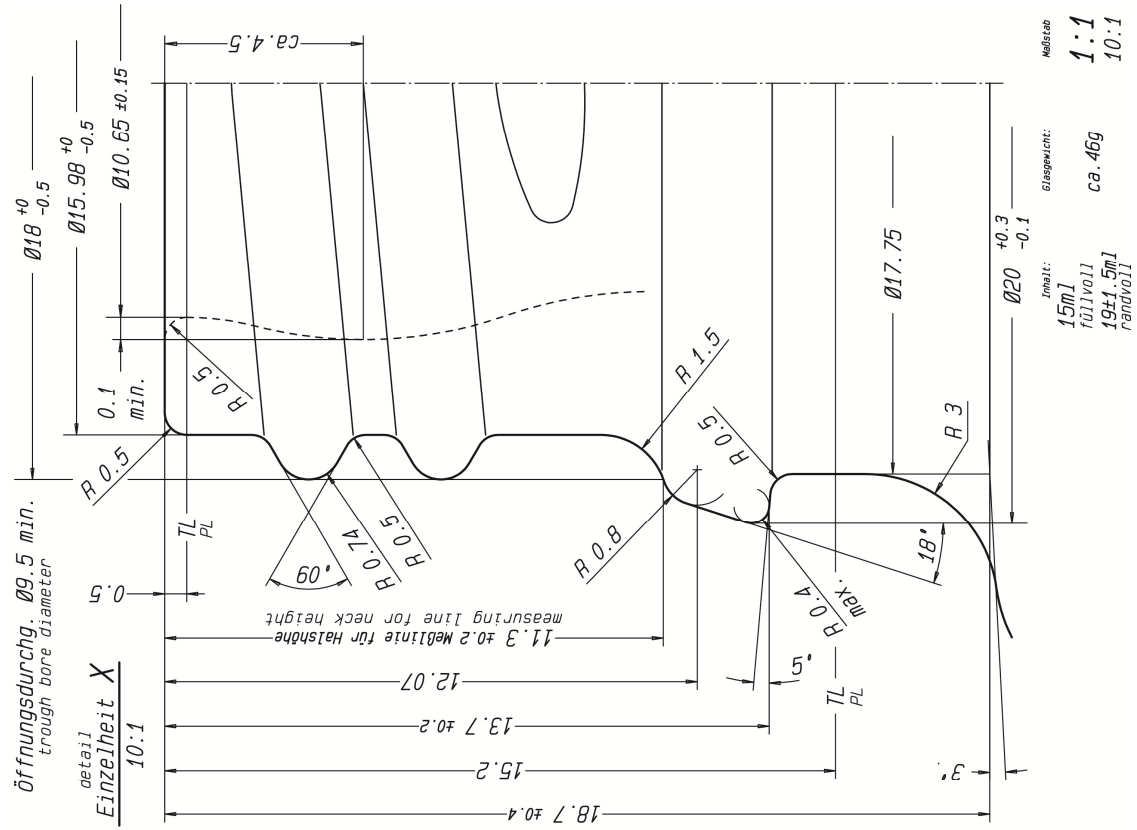


Technical drawing (FL-15)



Standfläche granuliert
Ifd. Stat. Nr. (2x0.3) vertieft
Logo (3x0.3)
Aufnahme für Druckpasser
($\varnothing 3 \times 1.5$ tief; 5° kon.)
Alle Passerkanten 0.5mm
gerundet
all decoration lug edges
roundet with R 0.5

bottom stippled
cavity no. (2x0.3) debossed
logo (3x0.3)
decoration lug
($\varnothing 3 \times 1.5$; 5° con.)

h = 3mm
2 Gewindegänge
Gewinde nach Normblatt DIN 168
Nenngröße GL 18
Gewinde über Naht im \varnothing
0.4mm abgeflacht

h = 3mm
2 full turn
thread according to the
standard DIN 168 GL 18
depressed thread on mould
seam by $\varnothing 0.4$ mm

